

POLYPER Spritzspachtel

Spachtel

Technisches Merkblatt Nr. 670.3

August 2006-V7

- 1. BESCHREIBUNG** Schnellhärtende 2-Komponenten Spachtelmasse auf der Basis ungesättigter, flüssiger Polyesterharze; mit hoher Füllkraft und geringer Schwundtendenz und guter Direkthaftung auf Metallen.
- 1.1 Einsatzgebiet** Für das Carrosseriewerke, im Apparate- und Maschinenbau; für Gussartikel und Duromere Kunststoffe.
Verlangen Sie unsere Beratung!
- 1.2 Sortiment**
- | | |
|------------------------------------|--------------|
| POLYPER Spritzspachtel grau | 670.3.3.0008 |
| PE Härter S | 851.0.0.0006 |
| Verdünner | 990.0.0.0214 |
- 1.3 Gebinde** Die Lieferung erfolgt in mischbereit abgewogenen Einheitspackungen zu **2/ 0.1 kg** und **6/ 0.3 kg**.
- Das Spachtelgebände enthält genügend Leerraum, um darin die Mischung vornehmen zu können.

2. SPEZIFIKATION

Lieferviskosität (20°C)	pastös
Mischungsverhältnis	100:5 Gew.T.
Verarbeitungs(Topf-)zeit (20°C)	1 Std.
Minimale Verarbeitungs-/Trocknungstemperatur	+ 5°C
Maximale Luftfeuchte für Verarbeitung und Trocknung	80% r.F.
Festkörpergehalt (Mischung)	ca. 86%
Dichte (20°C) (Mischung)	ca. 1.45 kg/l
Verbrauch (ohne Spritzverluste) pro m ² bei 200 µm Trockenfilm	650 g
Trocknungszeit für 200 µm	
- schleifbar bei 20°C nach	3 Std.
- schleifbar bei 80°C nach	10 Min.
Lagerfähigkeit (20°C) in geschlossenen Gebinden	6 Monate
Flammpunkt	< 21°C

3. VERARBEITUNG

Vorzugsweise durch pneumatisches oder luftfreies Spritzen. Für grossflächige Arbeiten oder um bei regelmässigen Unterbrüchen Verlust zu vermeiden, ist oftmals eine Zweikomponentenpistole mit Druckbecher und 1.8 mm Düsenweite angebracht.

ANDRÉ KOCH AG
Farben, Lacke, Chem. Produkte
Grossherweg 9, Tel. 01 735 57 11
8902 URDORF - Zürich

Walter Mäder AG
Bereich Lacke
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

Walter Mäder Aqualack GmbH
Gewerbepark 40
D-59069 Hamm

 **Mäder Lacke**
Mäder

Tel +41 56 417 81 11
Fax +41 56 401 64 65
mail@maederlacke.ch
www.maederlacke.ch

Tel +49 (0)2385 93 56 0
Fax +49 (0)2385 93 56 49
info@maeder-aqualack.de
www.maeder-aqualack.de

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001 : 2000
DIN EN ISO 14001 : 2004

POLYPER Spritzspachtel

Spachtel

Technisches Merkblatt Nr. 670.3

August 2006-V7

3.1 Verdünnung und Druck

Zur Erzielung besonders glatter Flächen für geringste Schleifarbeit, kann bis max. 5% Verdünner zugesetzt werden.

Applikationsart	Düse	Spritzdruck
Pneumatisches Spritzen	1.5 - 2 mm	3 - 3.5 bar
Luftfreies Spritzen	0.5 - 0.7 mm	80 - 150 bar

3.2 Hinweis

POLYPER Spritzspachtel darf nicht in den gleichen Spritzkabinen wie Nitrozelluloselacke verarbeitet werden! Auf säurehaltigen Grundierungen, wie **MÄDER 2-K WASH-** und **UNI Primer** ist **POLYPER** Spritzspachtel ungeeignet!

3.3 Vorsichtsmaßnahmen

Von der SUVA und den Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

3.4 Gerätereinigung

Sofort nach Beendigung der Lackierarbeit ist mit dem Reiniger **990.0.0.0075** zu reinigen.

4. AUFBAUHINWEISE

Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien und Anwendungsbeispiele. Individuelle Verfahren können davon abweichen.

4.1 Untergründe

- Stahlbleche, Gusseisen, Verzinkungen, Leichtmetallbleche und Guss.
- Spanplatten
- Duromere Kunststoffe, wie z.B. Polyester-, Epoxid-, Polyurethan, Melamin-Phenolharz.

4.2 Vorbehandlung

Wie bei allen Lackierarbeiten müssen die Untergründe frei sein von Verunreinigungen, Korrosionsprodukten, Feuchtigkeit, Ölen, Fetten und dergleichen.

4.3 Grundierungen

Geeignet unter **POLYPER** Spritzspachtel sind:

- **NUVOKAT** und **NUVOVERN** Primer
- **ETOKAT** Grund jedoch erst ab 7-tägiger Trocknungszeit
- **ETOKAT AKTIV** Primer jedoch erst ab 7-tägiger Trocknungszeit
- **ETOKAT AQUA** Primer jedoch erst ab 7-tägiger Trocknungszeit

Geeignet auf **POLYPER** Spritzspachtel sind:

- **NUVOKAT** und **NUVOVERN** Primer
- **ETOKAT** Grund
- **ETOKAT AKTIV** Primer
- **ETOKAT AQUA** Primer

POLYPER Spritzspachtel

Spachtel

Technisches Merkblatt Nr. 670.3

August 2006-V7

4.4 Decklacke

Geeignet sind:

- **NUVOVERN LW, ACR, WR, DS, NP** Emaillacke, Überzüge und Hammerlacke
- **ETOKAT** Emaillacke
- **LUXORAL** Emaillacke
- **DUROVERN RAPID** Emaillacke
- **ETOKAT AQUA** Emaillacke
- **LUXORAL AQUA** Emaillacke
- **NUVOVERN AQUA** Emaillacke
- **NUVOVERN AQUA DS** Überzug

Sicherheitshinweis:

Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bei diesem Merkblatt handelt es sich um Richtlinien, die auf dem allgemein bekannten Stand der Technik basieren. Es ist deshalb das Ausgabedatum zu beachten und allenfalls nach neuen Merkblättern zu fragen. Die Angaben und Richtlinien beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse, ob sie einem bestimmten Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eigene Prüfung festgestellt werden.

X:\GROUP\SIC-WM\HOME\DOK\TEMPLAT\WP51\MBL\FWord\TMBL\Deutsch\670.3 POLYPER Spritzspachtel.doc / 4. August 2006/ UDI
Druckdatum: 04.08.06 13:31